

Descriptif général

Les **Elévateurs à Godets DENIS** permettent la manutention verticale de produits vrac, tels que céréales, granulés, pulvérulents, etc. Ils présentent les avantages suivants :

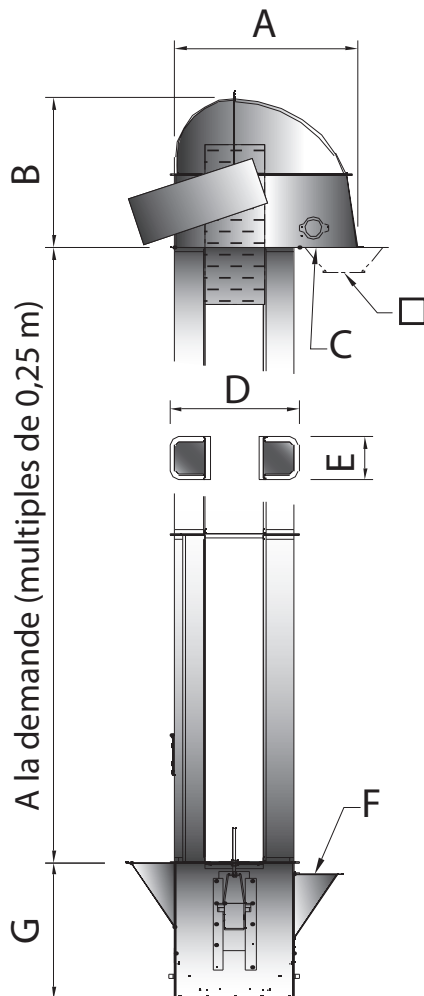
Fonctionnels et performants : Montage facile - Faible encombrement - Débits constants - Trappe de visite et de vidange - Conduit avec panneau démontable - Tension de la sangle sur pied.

Fiables et polyvalents : nombreux aménagements pour de multiples applications - Vitesse de sangle adaptée au produit - Nombreux choix de motorisations, de qualités de sangles et de godets pour une grande souplesse d'utilisation.

Robustes et sécurisés : construction rigide - Structure autoportante - Liaisons des conduits par platines soudées étanches - Revêtement anti-usure en tête et pied - Sangle de qualité sécurité au feu (selon ISO 340) et antistatique (selon ISO 284) - Maintenance réduite - Tous nos élévateurs à godets sont équipés de protections conformément aux dispositions de la directive « machines ».

Qualité de la peinture DENIS : le mode opératoire suivant est appliqué à chaque élément avant assemblage : tunnel de dégraissage, traitement anti-corrosion par phosphatation, protection par peinture d'ap-
prêt et application d'une laque finale cuite à 180°C. L'ensemble du process assure donc à chaque composant une résistance optimale [+250 h de tenue au brouillard salin, soit l'équivalent d'une tôle prégalvanisée], pour un résultat proche d'une finition automobile, avec la maîtrise de nos rejets polluants et la préservation de l'environnement.

ATEX : matériel utilisable en **A**tmosphère **E**xplosible et **C**onforme aux Normes **E**uropéennes.



Performances

Type	10 N	14 N	20 N	24 N	30 N	37 N
Débit t/h (*)	20 30	30 50	50 100	100 150	150 200	200 300
Maxi m ³ /h	26 40	40 66	66 133	133 200	200 266	266 400
Godets n ^{bre} /m	8 12,5	8 11	6 9	7 9	3,75 4,75	5,55
Vitesse m/s	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	3,0
Ø tambour mm	300	400	500	600	630	800
Résistance sangle N/mm	250	315 à 400	315 à 630	315 à 800	400 à 800	400 à 800
Puissance kW	1,1 à 4	1,5 à 9	3 à 18,5	5,5 à 30	11 à 45	18,5 à 55

(*) Sur brin descendant
Sur blé PS 0,75 - humidité 16 %

Dimensions standards (en mm)

Type	10 N	14 N	20 N	24 N	30 N	37 N
A	850	1115	1420	1640	1835	1966
B	690	910	1170	1290	1500	1750
C	240 x 150	315 x 200	400 x 270	500 x 318	500 x 440	500 x 540
□	160	160 200	200 250	250 350	350	400
D	610	788	994	1128	1266	1454
E	212	266	332	386	540	640
F	□ 160	□ 200	□ 250	□ 324	□ 356	□ 400
G	740	840	1110	1250	1500	1750

Une vaste gamme d'appareils standards élaborés pour manutentionner dans les meilleures conditions, toutes sortes de produits vrac, de natures très différentes, présentant des densités et des granulométries variées : céréales, semences, farines, granulés, engrais, minéraux, sciures, copeaux de bois, etc... et conçus pour s'adapter à toutes vos installations.