

Descriptif général

Les **Elévateurs à Godets Basculants DENIS** sont conçus pour transporter horizontalement et verticalement, en douceur et sans mélange, tous produits vrac ou pulvérulents fragiles. DENIS a développé en outre une gamme spécifiquement adaptée au domaine agro-céréalier. Tous ces appareils présentent les avantages suivants :

Performants et fiables : montage facile - Faible encombrement - Paliers à glissières pour un parfait ajustement des pignons - Transport précis par godets à bord de recouvrement - Faible consommation électrique - Equipés de série d'un limiteur de couple - Usure très réduite par utilisation de chaînes à rouleaux DELRIN et pignons en acier nickelé.

Fonctionnels et modulaires : carter démontable - Nettoyage facile de l'ensemble de l'appareil (chaînes, godets, châssis) - Sorties intermédiaires en option - Fonctionnent sur toutes sortes de produits et selon de multiples configurations - Possibilité de modifier l'appareil ultérieurement grâce à sa structure modulaire et à notre stock important de pièces détachées disponibles.

Robustes et sécurisés : construction rigide - Structure autoportante - Fonctionnement silencieux et sans efforts assurant un confort d'utilisation et une maintenance réduite.

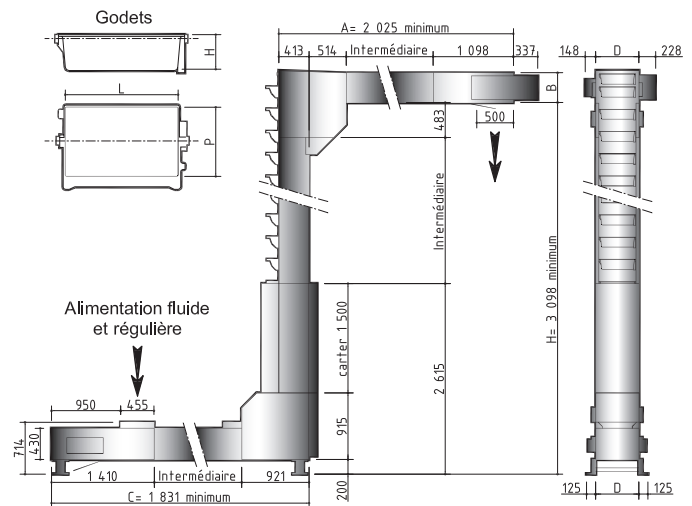
Qualité de la peinture DENIS : le mode opératoire suivant est appliqué à chaque élément avant assemblage : tunnel de dégraissage, traitement anti-corrosion par phosphatation, protection par peinture d'apprêt et application d'une laque finale cuite à 180°C. L'ensemble du process assure donc à chaque composant une résistance optimale (+250 h de tenue au brouillard salin, soit l'équivalent d'une tôle prégalvanisée), pour un résultat proche d'une finition automobile, avec la maîtrise de nos rejets polluants et la préservation de l'environnement.

ATEX : matériel utilisable en **A**tmosphère **E**xplosible et **C**onforme aux Normes **E**uropéennes.

Performances

Type	Gamme	Débit et vitesse chaînes		Godets
		Configuration standard	C ou vidanges multiples	Matière
ALH 9	Agro céréal.	11 t/h (*)	9 t/h (*)	Métal
	Industrie	15 m ³ /h	12 m ³ /h	PEHD
ALH 12	Agro céréal.	15 t/h (*)	12 t/h (*)	Métal
	Industrie	20 m ³ /h	16 m ³ /h	PEHD
ALH 15	Agro céréal.	18 t/h (*)	14 t/h (*)	Métal
	Industrie	25 m ³ /h	19 m ³ /h	PEHD
ALH 18	Agro céréal.	22 t/h (*)	18 t/h (*)	Métal
	Industrie	30 m ³ /h	24 m ³ /h	PEHD
ALH 24	Agro céréal.	30 t/h (*)	26 t/h (*)	Métal
	Industrie	40 m ³ /h	34 m ³ /h	PEHD
ALH 36	Agro céréal.	45 t/h (*)	36 t/h (*)	Métal
	Industrie	60 m ³ /h	48 m ³ /h	Métal

(*) Sur blé PS 0,75 - humidité 16 %



Dimensions standards (en mm)

Type	Largeur d'alimentation	Hauteur (B) éléments horizontal sup.		Largeur des conduits (D)	Godets		
		standard	avec vidanges multiples		Largeur	Profondeur	Hauteur
ALH 9	178	413	813	372	229	280	133
ALH 12	254	413	813	449	305	280	133
ALH 15	330	413	813	525	381	280	133
ALH 18	406	413	813	601	457	280	133
ALH 24	559	413	813	753	610	280	133
ALH 36	864	413	813	1058	914	280	133

Une large gamme d'appareils standards élaborés pour manutentionner toutes sortes de produits vrac, de densités et granulométries différentes et conçus pour s'adapter aisément à tous vos besoins.