

Descriptif général

Les Vis 'Horizontales' d'Extraction **DENIS** sont spécialement dédiées à la reprise sous cellules à fond vibrant de tous produits pulvérulents en environnement industriel, particulièrement minoteries et usines d'alimentation animale. Elles présentent les avantages suivants :

Performantes et fiables : connexion bride d'entrée/tube de vis par liaison « patte d'éléphant » pour faciliter l'écoulement du produit - Filet à pas progressif sous l'entrée et à pas constant dans le tube pour assurer une extraction régulière et modulable - Sortie ronde pour une évacuation du produit sans rétention - Fonctionnement silencieux et sans vibration garantissant confort d'utilisation et maintenance réduite.

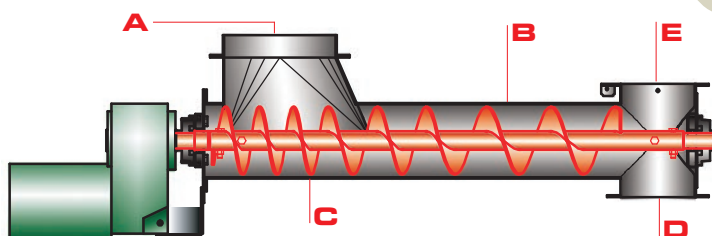
Fonctionnelles et adaptables : entrée ronde adaptée au fond vibrant - Sortie équipée d'un clapet avec grille de protection pour contrôle visuel - Type et emplacement de la motorisation à la demande - Parfaite adaptation au produit extrait et à la configuration de l'installation.

Robustes et sécurisées : construction solide - Filets de vis entièrement réalisés et redressés dans nos ateliers - Paliers étanches et système anti-bourrage montés d'origine - Toutes nos vis sont équipées de protections conformément aux dispositions de la directive « machines ».

Qualité de la peinture DENIS : le mode opératoire suivant est appliqué à chaque élément avant assemblage : tunnel de dégraissage, traitement anti-corrosion par phosphatation, protection par peinture d'ap-
prêt et application d'une laque finale cuite à 180°C. L'ensemble du process assure donc à chaque composant une résistance optimale (+250 h de tenue au brouillard salin, soit l'équivalent d'une tôle prégalvanisée), pour un résultat proche d'une finition automobile, avec la maîtrise de nos rejets polluants et la préservation de l'environnement.

ATEX : matériel utilisable en **At**mosphère **Exp**losible et **C**onforme aux Normes **E**uropéennes.

L'entrée ronde **A**, adaptée au fond vibrant, se transforme progressivement à la largeur du tube **B** afin de faciliter l'écoulement du produit. Le filet **C** à pas progressif sur la longueur de l'entrée, puis à pas standard dans la partie sous tube, assure une extraction régulière.



La sortie ronde **D**, équipée d'un anti-bourrage à clapet **E** avec microcontact et grille de protection, assure l'évacuation du produit sans rétention.

Caractéristiques

TYPE	Diamètre d'entrée	Diamètre du tube	Débit maximum	Puissance maximum	Diamètre de sortie
VHX 200	Ø 300 mm	Ø 200 mm	30 m³/h	2,2 kW	Ø 200 mm
VHX 273	Ø 500 mm	Ø 273 mm	80 m³/h	5,5 kW	Ø 300 mm
VHX 373	Ø 500 mm	Ø 373 mm	120 m³/h	11 kW	Ø 400 mm

Options

- Peinture non toxique blanche
- Motorisation prévue pour variation de vitesse
- Volets à charnière sous tube (fond ouvrant)
- Filet renforcé ou traité
- Réalisation inox 304 L ou 316 L



CE Nos appareils et instrumentations répondent aux normes de sécurité en vigueur



Matériel utilisable en **At**mosphère **Exp**losible et **C**onforme aux Normes **E**uropéennes



Avenue Louis-Denis - 28160 Brou - France
Tél. +33 (0)2 37 97 66 11 • Fax +33 (0)2 37 97 66 40
www.denis.fr



Les caractéristiques portées sur cette documentation sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis, pour l'amélioration du produit. Ces changements ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité du constructeur.